# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 194223, Россия, город Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Светлановское, улица Курчатова, дом 9, литера Е, помещение 50
Основной государственный регистрационный номер 1157847001476.
Телефон: +78123311181 Адрес электронной почты: info@zavod-zti.ru

**в лице** Генерального директора Козырева Евгения Ивановича

**заявляет, что** Промышленные модульные сварочные аппараты электродуговой сварки с цифровым управлением торговых марок «ROSWELD» и «ТЕНА» моделей TIG и MIG всех модификаций и программных комплектаций; блоки жидкостного охлаждения (БЖО) моделей БЖО TIG и БЖО MIG; устройства подачи проволоки (УПП) всех моделей, транспортировочные тележки всех моделей, пульты управления всех моделей.

**Изготовитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 194223, Россия, город Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Светлановское, улица Курчатова, дом 9, литера Е, помещение 50
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.90.31-002-82175893-2025 ОБОРУДОВАНИЕ СВАРОЧНОЕ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515 39, 8515310000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**
Протоколов испытаний №№ ИЛ13-62193, ИЛ13-62194 от 13.05.2025 года, выданных Испытательной лабораторией ООО «Эксперт», адрес места осуществления деятельности: Россия, город Москва, 129090, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Мещанский, улица Щепкина, дом 28, помещ 2/5
Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении №1 на 1 листе. Условия хранения - закрытые или иные помещения с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха +50°С и влажности до 80%, транспортировка - всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, установленных для данного вида транспорта. Срок службы (годности) или ресурс продукции: 7 лет. .

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.05.2030 включительно.**

М.П. Козырев Евгений Иванович

(подпись) (Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.45494/25**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 19.05.2025**

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.45494/25

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

| Обозначение национального стандарта или свода правил | Наименование национального стандарта или свода правил | Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил |
|---|---|---|
| ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) | "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний" | раздел 7 |
| ГОСТ 30804.6.2-2013 | "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" | раздел 8 |
| ГОСТ 12.2.007.0-75 | "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности" | |
| ГОСТ 12.2.003-91 | "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" | раздел 2 |
| ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока" | |
| ГОСТ IEC 60974-2-2014 | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения" | |
| ГОСТ IEC 60974-5-2014 | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки" | |
| ГОСТ IEC 60974-10-2017 | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости (ЭМС)" | |

Генеральный директор _____ Козырев Евгений Иванович

подпись (Ф.И.О. заявителя)